

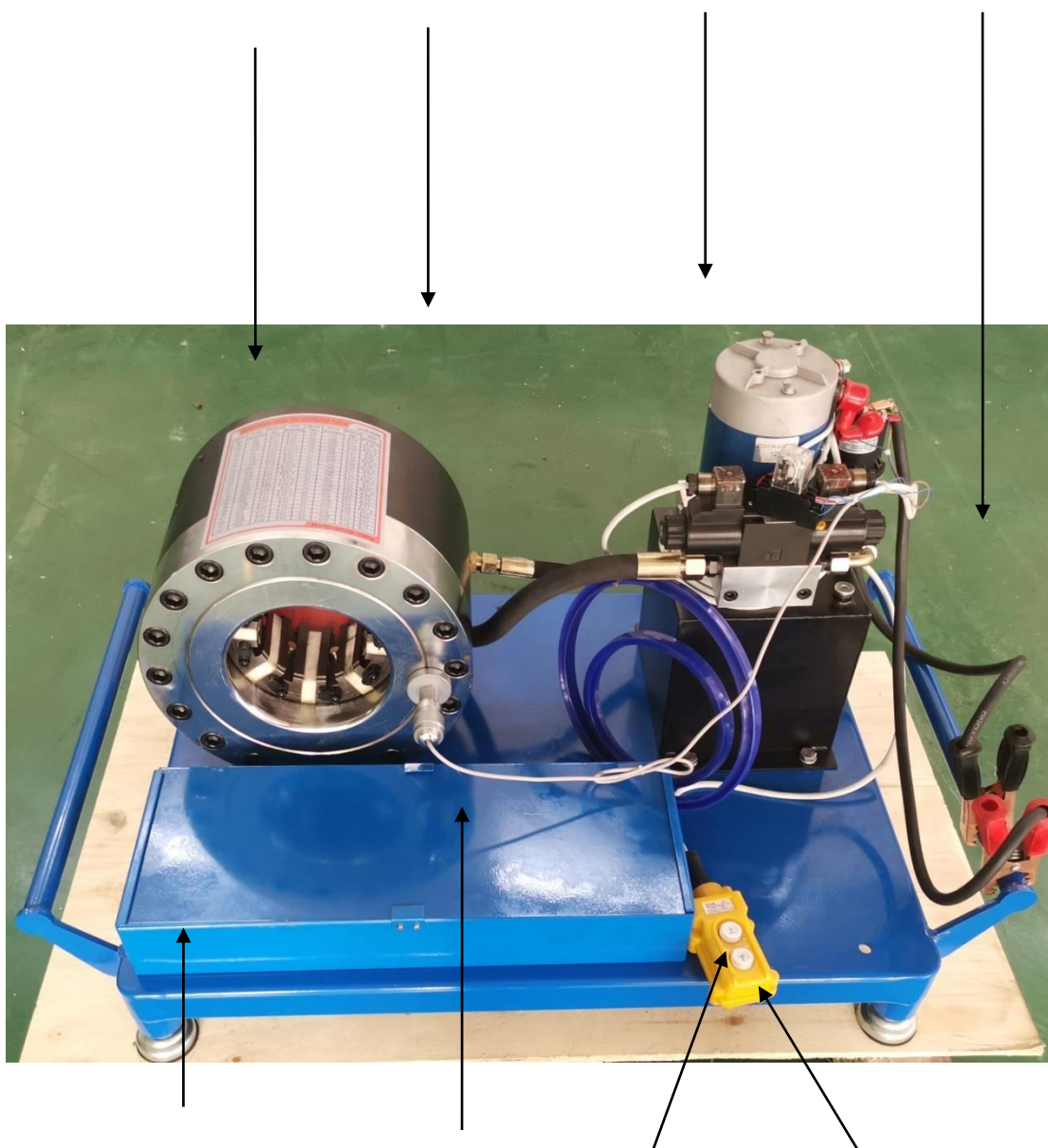
MANUAL DE INSTRUCȚIUNI

CATALOG

CATALOG.....	
INTRODUCERE PRIVIND PRODUSUL.....	
DIAGRAMĂ SIMPLIFICATĂ.....	
PARAMETRI TEHNICI.....	
ÎNTREȚINERE.....	
SCHEMA HIDRAULICĂ.....	
NOTĂ.....	

DIAGRAMĂ

UNITATE CAP UNITATE HIDRAULICĂ CLEMĂ DE PUTERE



CUTIE MODEL REGLARE ÎNCHIDERE DESCHIDERE

NOTĂ: Imaginea este doar pentru referință, vă rugăm să consultați produsul propriu-zis.

Parametri tehnici

1	Model	KSD507
2	Tensiune electrică	DC24V/12V
3	Putere	1,6 kW
4	Presiune	20MPa
5	Grad de extindere	≥28mm
6	Capacitate maximă	≥115mm
7	Ulei hidraulic	Iarna: L-HM32
		Vara: L-HM46
8	Volumul efectiv de lucru al băii de ulei	4,5L
9	L*W*H	1060*630*570 (mm)
10	Interval sertizare	Φ6 — Φ51

Instrucțiuni și întreținere

一、Instrucțiuni

1. Depozitare: Deschideți ambalajul, așezați mașina într-o cameră ventilată și uscată. Temperatura camerei trebuie menținută peste 10°C.
2. Adăugarea uleiului: Desfaceți dopul de ulei din colțul din dreapta sus al motorului și adăugați încet uleiul hidraulic (vezi secțiunea Date tehnice) prin pâlnie.
3. Cablarea electrică: Această mașină este echipată cu curent continuu DC24. Datorită curentului nominal mare, cerința diametrului cablului de alimentare este $\geq 10\text{mm}^2$. Recomandăm ca lucrările de cablare să fie realizate de electricieni profesioniști sau să consultați personalul competent al companiei.
4. Presiunea: Presiunea hidraulică a fost deja de reglată înainte de expediere, astfel încât utilizatorul să nu o regleze singur pentru a evita suprasolicitarea mașinii.
5. Gresăți baza matriței: Când mașina începe să micșoreze tubul, mai întâi adăugați unsoare pe bază de litiu sau alt lubrifiant adecvat pe suportul matriței pentru a lubrifia complet suprafața de frecare de lucru.
6. Aerisirea rezervorului de combustibil: Când porniți mașina, asigurați-vă că bușonul filetat de umplere a uleiului este slăbit și aerisit pentru a evita etanșarea rezervorului de ulei și vidul intern atunci când pompa de ulei funcționează.
7. Eliminarea aerului: În timpul lucrărilor inițiale de realimentare, va exista aer în sistem și echipamentele vor funcționa în același timp. Vă rugăm să urmați pașii de mai jos pentru eliminare:
8. Selectarea matriței: Când utilizatorul micșorează tubul, matrița corespunzătoare ar trebui să fie selectată în funcție de diferitele

furtunuri, în care numărul din capătul feței matriței este diametrul găurii interioare a matriței închise (a se vedea Figura 8-1).

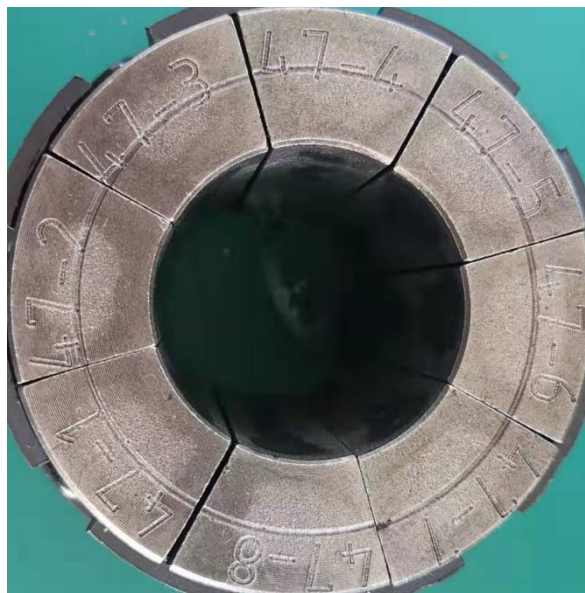
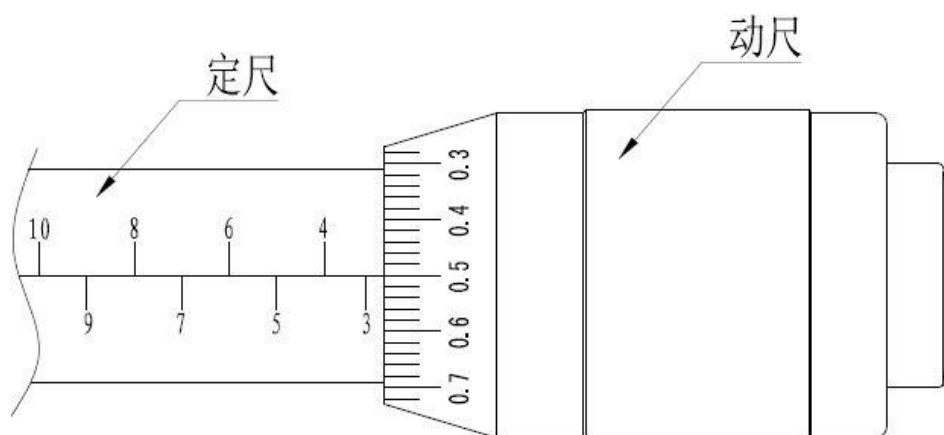
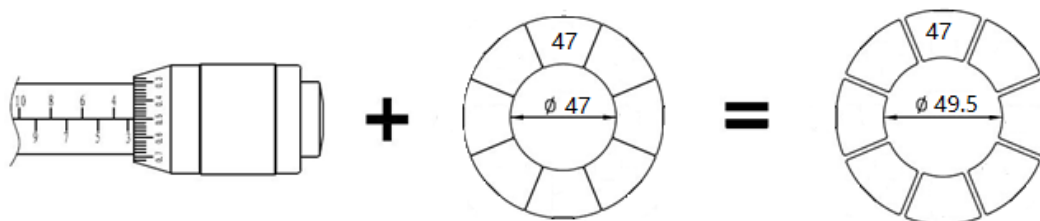


Fig. 8-1

9. Ajustarea dimensiunii: Dimensiunea finală de sertizare a conductei poate fi ajustată prin ajustarea dimensiunii. Regulatorul este utilizat în același mod ca micrometrul. Lungimea fixă este de 1 mm, iar rigla deplasabilă de 0,02 mm. După selectarea matriței corespunzătoare, regulatorul poate fi utilizat pentru a atinge dimensiunea finală de control.



Metoda de calcul este: dimensiunea regulatorului + diametrul matriței
= diametrul final al îndoiturii



10. Operarea:

A. Apăsați butonului de blocare lateral al motorului pentru a porni și dispozitivul este blocat;

B. Apăsați butonului de deschidere lateral al motorului pentru a porni și dispozitivul se deschide;

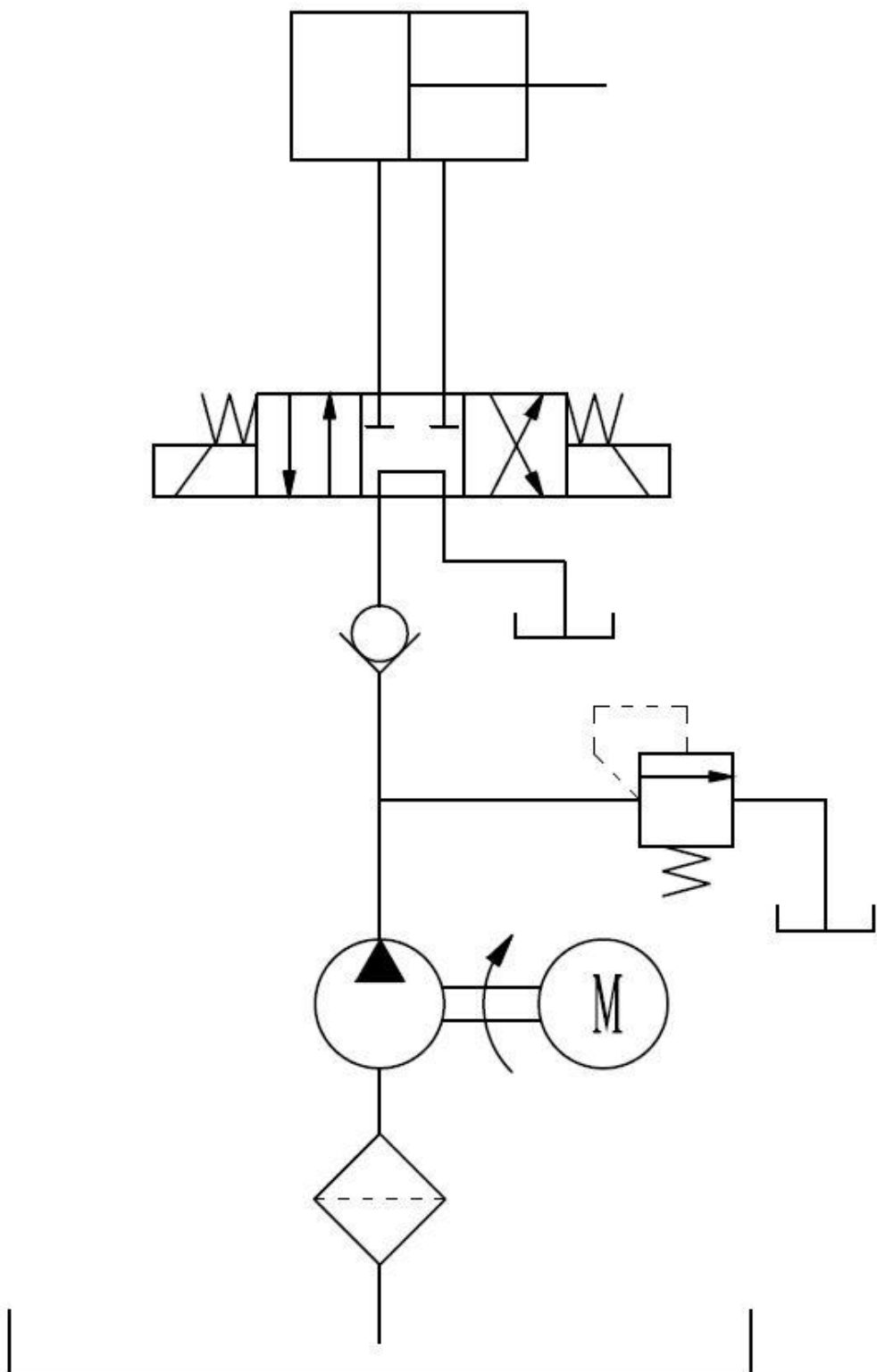
Notă: Motorul acestui echipament nu poate porni continuu mai mult de 10 minute. După ce conducta este presată, motorul trebuie să ruleze intermitent timp de un ciclu (mai mult de 15 minute) înainte de următoarea operație.

二.Întreținerea

1. Ciclul de întreținere trebuie scurtat în condiții de încărcare completă pe termen lung (recomandat ≤ 30 de zile lucrătoare).
2. Stratul elastic de rășină dintre bazele matriței trebuie curățat în mod regulat. Dacă este deteriorat, vă rugăm să îl înlocuiți la timp.
3. Este strict interzis să lucrați dacă șuruburile rezistență mare ale flanșei din față și din spate prezintă defecte. Este strict interzis să înlocuiți șuruburile cu rezistență mare cu piese neautorizate. Dacă trebuie înlocuite, acestea trebuie furnizate de către companie sau de către producătorul desemnat al companiei.

[键入文字]

Schema hidraulică



NOTĂ

1. Echipamentul este utilizat și procesul de operare se presupune a fi presiunea ansamblului furtunului de cauciuc hidraulic.

Dacă există o diferență mare în condițiile de lucru, vă rugăm să consultați în timp util personalul competent al companiei. Compania nu este responsabilă pentru daunele cauzate de operarea echipamentului în condiții improprii și pentru daunele cauzate echipamentului și alte aspecte.

2. Atunci când mașina nu funcționează, dispozitivul trebuie să fie în poziție deschisă pentru a evita oboseala internă la compresie a arcului.
3. Matrițele echipate de companie sunt potrivite doar pentru conductele dintr-o singură bucată. Dacă există cerințe speciale, vă rugăm să personalizați matrițele relevante în timp util.
4. Este strict interzis să lucrați dacă șuruburile rezistență mare ale flanșei din față și din spate prezintă defecte. Este strict interzis să înlocuiți șuruburile cu rezistență mare cu piese neautorizate. Dacă trebuie înlocuite, acestea trebuie furnizate de către companie sau de către producătorul desemnat al companiei.
5. Este strict interzis să închideți complet mașina fără a adăuga matrița. Este strict interzisă efectuarea operației de presare în afara intervalului controlabil al regulatorului. Prejudiciile cauzate echipamentului sunt operațiuni ilegale, iar compania nu este responsabilă pentru nicio pierdere.
6. În medii extreme, cum ar fi temperaturi scăzute sau temperaturi ridicate, folosiți ulei hidraulic în mod rezonabil, pentru a pregăti în mod corespunzător echipamentul pentru operare.
7. Sfaturi: Nu efectuați întreținerea în cazul unor defecțiuni electrice. Vă rugăm să consultați un profesionist sau personalul competent al companiei.