

Manual de utilizare



Cuprins

1, Masuri de siguranta	1
2, Structura si caracteristicile principale	2
3, Schema structurii produsului	2
4, Parametri tehnici principali si indicatori de performanta	3
5, Instalarea echipamentului	3
6, Mod de operare	3
7, Reglaj si intretinere	5
8, Defectiuni comune si metode de remediere	6
9, Trei seturi de documente insotitoare	7
10, Formular fisa de achizitie	8
11, Evidenta intretinerii	9

Instructiuni de utilizare

La utilizarea echipamentului, va rugam sa cititi cu atentie instructiunile, sa instalati, sa operati si sa efectuati intretinerea echipamentului in mod corect, conform instructiunilor.

• Masuri de siguranta

Pentru utilizarea echipamentului in conditii de siguranta si pentru evitarea accidentelor sau vatamarilor corporale, va rugam sa intelegeti cu atentie diferitele semne de siguranta amplasate pe echipament.

1. Semne de siguranta



(a)



(c)



(b)



(d)

- (a, b) aplicate pe capacul echipamentului
- (c) aplicata pe orificiul de alimentare si evacuare
- (d) aplicata pe capacul de protectie al curelei

De asemenea, va rugam sa cititi cu atentie semnificatia semnelor de siguranta. Daca eticheta de siguranta a echipamentului este pierduta sau nu poate fi identificata clar, va rugam sa achizitionati eticheta corespunzatoare de la compania noastra si sa o aplicati din nou. In cazul inlocuirii unei piese, eticheta de siguranta corespunzatoare trebuie aplicata pe piesa noua.

2. Precautii

- Va rugam sa cititi cu atentie instructiunile produsului inainte de utilizarea echipamentului.
- Inainte de pornirea echipamentului, verificati daca piesele principale ale sistemului de blocare, suruburile de fixare si celelalte elemente de conectare sunt bine fixate.
- Echipamentul poate fi utilizat, intretinut si reparat numai de personal care cunoaste functionarea echipamentului si detine cunostinte relevante privind utilizarea in siguranta.
- Inainte de utilizarea echipamentului, motorul trebuie conectat corespunzator la impamantare, iar protectia la scurgeri electrice trebuie instalata de personal calificat.

- Este strict interzisa conectarea echipamentului la retea originala de iluminat sau utilizarea unui intrerupator improvizat.
- Este interzisa purtarea hainelor largi sau descheiate si utilizarea echipamentului cu picioarele goale. Daca operatorul are par lung, acesta trebuie introdus in casca de protectie. Locul de lucru trebuie sa fie bine ventilat si dotat cu echipamente de prevenire a incendiilor, cum ar fi stingatoarele.
- In timpul functionarii echipamentului, este interzis ca operatorii sa paraseasca echipamentul, iar persoanele neautorizate nu au voie sa se apropie de acesta.
- Este interzisa curatarea si efectuarea intretinerii echipamentului inainte ca acesta sa fie complet oprit.
- Este interzisa alimentarea fortata cu bete sau bare metalice. In cazul blocarii materialului in orificiul de alimentare sau al infundarii echipamentului, acesta trebuie oprit imediat si curatat numai dupa oprirea completa.
- Este interzisa introducerea pietrelor, fierului, cuielor sau a altor obiecte dure in echipament, pentru a evita deteriorarea acestuia.
- Este strict interzisa modificarea echipamentului. Compania noastra nu isi asuma responsabilitatea pentru eventualele accidente cauzate de modificari neautorizate.
- Daca usa camerei de maruntire nu este inchisa corespunzator, echipamentul nu poate fi pornit si utilizat.
- Structura si caracteristicile principale

Echipamentul este compus din palnie de alimentare, carcasa superioara si inferioara, cadru, sita, sistem de maruntire si alte componente.

Tocatorul de fan si echipamentul de framantare furaje 9ZF-550 au o structura simpla, performanta fiabila, eficienta economica buna si sunt usor de utilizat si intretinut. Comparativ cu alte tipuri de echipamente de macinare, acesta are o gama larga de aplicatii, eficienta ridicata de productie si

consum redus de energie. Poate marunti nu doar fan, ci si materiale granulare. Echipamentul poate fi actionat de motor electric, motor pe benzina, motor diesel etc.

≡ Schema structurii



Diagrama de instalare

Echipamentul este prevăzut cu trei guri de evacuare (respectiv evacuare superioară, evacuare medie și evacuare inferioară) și două orificii de alimentare (orificiu rotund pentru maruntire și orificiu pentru alimentare cu fan). Materialul evacuat prin cele trei guri are granulatii diferite. Materialul evacuat prin gura superioară este cel mai fin, iar materialul evacuat prin gura inferioară este cel mai grosier.

La utilizarea evacuării inferioare, placa de framantare trebuie îndepărtată. În timpul operațiunii de maruntire, placa de framantare trebuie demontată și trebuie instalată sita perforată. La montaj, sita trebuie instalată în canalul de ghidare cel mai interior.

Echipamentul este livrat standard cu 3 site.

- Parametri tehnici principali si indicatori de performanta
- Brand: Baisan
- Tensiune alimentare: 220V
- Frecventa 50Hz
- Eficienta: 500-1000 kg/h
- Structura: tip cu ciocane
- Putere motor compatibila: 2.2 kW (3 CP)
- Greutate echipament: 90 kg
- Turatie nominala motor: 2800 r/min
- Turatie cutite: 3600 r/min
- Clasa izolatie motor: B
- Curent nominal motor: 12.9A
- Instalarea echipamentului
- Mai intai se monteaza suportul si apoi rotile
- Nu strangeti complet suruburile inainte de montarea corpului principal pe cadrul de baza
- Instalati sistemul de actionare si reglati tensiunea curelei
- Montati palnia de alimentare si palnia de maruntire
- Dupa finalizarea instalarii, verificati cu atentie etanseitatea imbinarilor si a suruburilor, deschideti capacul curelei, rotiti rotorul pentru a verifica functionarea libera, verificati inchiderea dispozitivelor de blocare si completati cu lubrifiant punctele de ungere
- Pentru motor diesel si motor pe benzina, utilizati uleiul de lubrifiere si combustibilul corespunzator. Respectati regulile de siguranta in timpul utilizarii
- Cureaua nu trebuie sa fie nici prea slab tensionata, nici prea intinsa. Aceasta trebuie reglata corespunzator
- In timpul maruntirii, utilizati sacul pentru colectarea materialului
- Mod de operare
- Taierea fanului si framantarea fibrelor
- Inainte de pornirea echipamentului, verificati daca toate elementele de fixare sunt bine stranse, selectati orificiul de evacuare corespunzator si blocati in siguranta orificiul neutilizat. Dupa pornirea echipamentului si functionarea normala, introduceti materialele (paie si tulpini de grau). Materialele nu trebuie introduse in cantitate prea mare. Monitorizati permanent functionarea motorului. Daca turatia motorului scade, opriti alimentarea pentru a preveni suprasarcina si arderea motorului. Materialele trebuie alimentate uniform.

2. In timpul maruntirii

- 、 Inainte de pornirea echipamentului, verificati daca piesele principale, precum sistemul de blocare al usii si suruburile de fixare, sunt bine stranse
- 、 Materialele se introduc prin palnia rotunda. Inainte de alimentare, verificati daca placa orificiului de alimentare este inchisa, apoi introduceti materialele
- 、 Porniti mai intai intrerupatorul principal. Dupa stabilizarea functionarii motorului, alimentati lent echipamentul. Utilizati placa de reglaj pentru controlul debitului de alimentare, astfel incat efectul de maruntire sa fie optim. Este interzisa introducerea unei cantitati excesive de material pentru a evita blocarea echipamentului
- 、 Orificiul de evacuare nu trebuie blocat. In timpul maruntirii se utilizeaza, de regula, evacuarea inferoara. Se recomanda utilizarea unui sac cu permeabilitate buna la aer, cu lungimea de minimum 500 mm. Daca in sac se acumuleaza prea mult material, acesta trebuie golit la timp
- 、 Dupa finalizarea maruntirii, echipamentul trebuie lasat sa functioneze aproximativ 1 minut pentru evacuarea completa a materialului, apoi poate fi oprit
- 、 La inlocuirea sitei de maruntire, acordati atentie sensului de montaj. Sensul de instalare stabilit din fabrica nu trebuie inversat
- 、 Inainte de procesarea furajelor, materialele trebuie uscate si curatate pentru eliminarea pietrelor, metalelor si altor impuritati, pentru a evita deteriorarea echipamentului. Continutul de umiditate al materialului trebuie sa fie sub 14%. Daca umiditatea este prea mare, eficienta de productie va scadea, iar temperatura materialului va deveni prea ridicata
- 、 Operatorul trebuie sa cunoasca foarte bine caracteristicile echipamentului. Persoanele care nu sunt familiarizate cu echipamentul nu au voie sa il opereze
- 、 In timpul functionarii, sita si echipamentul trebuie sa fie bine etansate pentru a preveni scurgerile de material pulverulent care pot afecta procesul de maruntire
- 、 In timpul functionarii, alimentati uniform echipamentul, fara exces sau insuficienta de material. Daca materialul se blocheaza la orificiul de alimentare, este strict interzisa impingerea fortata cu mana sau cu alte obiecte dure
- 、 Atunci cand materialul pulverulent se acumuleaza in sacii colectori, acesta trebuie evacuat la timp pentru a preveni alimentarea insuficienta si reducerea capacitatii de productie
- 、 Selectati si adaptati corect puterea motorului si nu cresteti arbitrar turatia arborelui principal
- 、 In cazul aparitiei unor anomalii in timpul functionarii, opriti imediat echipamentul pentru inspectie si remediere. Este interzisa deschiderea capacului superior pentru verificarea sau reglarea componentelor in timpul functionarii echipamentului.

- Piesele supuse uzurii trebuie verificate frecvent si inlocuite la timp in cazul unei uzuri severe, pentru prevenirea accidentelor
- Pentru a evita acumularea materialului in interiorul echipamentului, dupa maruntirea materialului uscat trebuie eliminat complet materialul rezidual. Dupa oprirea echipamentului, deschideti capacul pentru a verifica daca exista componente deteriorate, indepartati materialul ramas si inchideti capacul echipamentului
- Reglaj si intretinere
- Reglaj
- Tensiunea curelei trapezoidale se regleaza prin ajustarea pozitiei fata-spate a motorului pe cadrul de baza
- Demontarea si montarea sitei: atunci cand sita trebuie inlocuita, acordati atentie montarii corecte fata-spate si instalati partea cu bavuri in exteriorul camerei de maruntire, altfel orificiile sitei se pot bloca usor. La montarea sitei, aceasta trebuie sa se aseze perfect pe canalul de ghidare al corpului inferior, fara spatii pentru a preveni scurgerile de material pulverulent
- Intretinere
- La sfarsitul fiecărei zile de lucru, curatati interiorul echipamentului pentru prevenirea coroziunii
- Dupa fiecare zi de lucru, cei doi rulmenti trebuie lubrifiatii o data. Dupa 200 de ore de functionare, rulmentii trebuie demontati si curatati
- In cazul uzurii severe sau deteriorarii componentelor, acestea trebuie reparate sau inlocuite la timp
- Daca echipamentul nu este utilizat o perioada lunga de timp, demontati cureaua trapezoidala pentru a preveni deformarea acesteia
- Evitati patrunderea apei in echipament pentru prevenirea ruginii
- Curatati uleiul de lubrifiere pentru a preveni patrunderea impuritatilor precum nisipul in rulmenti
- La manipularea echipamentului, nu utilizati palnia de alimentare, fulia, arborele principal sau alte componente similare ca puncte de sprijin, pentru a evita deformarea sau deteriorarea acestora
- Daca echipamentul nu este utilizat o perioada lunga de timp, acesta trebuie depozitat intr-un loc uscat si bine ventilat, fara a fi rasturnat sau inclinat. Suprafetele expuse ale pieselor rotative trebuie acoperite cu ulei anticoroziv, iar pe echipament nu trebuie asezate obiecte grele.

Defectiuni comune si metode de remediere Defectiune: Pornire dificila a motorului

Cauze posibile:

- Siguranta arsa
- Diametrul conductorului electric este prea mic
- Tensiune scazuta

Metode de remediere:

- Inlocuiti siguranta corespunzatoare
- Inlocuiti conductorul cu unul de diametru corespunzator
- Reporniti echipamentul dupa revenirea tensiunii la normal

Defectiune: Temperatura motorului este prea ridicata

Cauze posibile:

- Functionare a motorului in doua faze
- Scurtcircuit la infasurarea motorului
- Functionare in suprasarcina pe termen lung

Metode de remediere:

- Conectati corect cele trei faze si mentineti functionarea echilibrata
- Reparati motorul
- Reduceti sarcina de lucru sau opriti temporar functionarea

Defectiune: Vibratii puternice ale echipamentului

Cauze posibile:

- Rotor dezechilibrat din cauza greutatii neuniforme a componentelor
- Deformarea arborelui principal
- Rulment deteriorat

Metode de remediere:

- Verificati si reglati separat echilibrul rotorului
- Indreptati sau inlocuiti arborele principal
- Inlocuiti rulmentul

Defectiune: Zgomot metalic in camera de maruntire

Cauze posibile:

- Patrunderea metalului, pietrelor sau altor obiecte dure in echipament
- Componente interne deteriorate sau desprinse
- Sita slab fixata

Metode de remediere:

- Indepartati obiectele dure dupa oprirea echipamentului
- Opriti echipamentul pentru inspectie, reparatie sau inlocuire
- Reglati sita

Defectiune: Scaderea semnificativa a productivitatii

Cauze posibile:

- Umiditatea materialului este prea mare
- Putere insuficienta a motorului
- Ciocanele de maruntire sunt puternic uzate

Metode de remediere:

- Uscati materialul inainte de procesare
- Reparati motorul
- Inlocuiti ciocanele de maruntire

Defectiune: Suprasarcina excesiva

Cauze posibile:

- Camera de maruntire este blocata, iar alimentarea cu material este excesiva

Metode de remediere:

- Controlati debitul de alimentare

Defectiune: Evacuare inversa prin orificiul de alimentare

Cauze posibile:

- Materialul este prea umed, ceea ce provoaca blocarea sitei si a conductei de evacuare

Metode de remediere:

- Opriti echipamentul, eliminati blocajul, uscati materialul si apoi continuati procesarea

Defectiune: Produsul finit este prea grosier

Cauze posibile:

- Exista orificii deteriorate in sita
- Sita nu este montata corespunzator

Metode de remediere:

- Reparati sau inlocuiti sita
- Reglati si fixati corect sita

Defectiune: Scurgere de ulei la

rulment Cauze posibile:

- Etansare slabita
- Alegere necorespunzatoare a lubrifiantului

Metode de remediere:

- Inlocuiri garnitura
- Utilizati lubrifiant corespunzator

Defectiune: Rulment supraincalzit

Cauze posibile:

- Lubrifiere insuficienta
- Dezechilibru al rotorului
- Cureaua este prea tensionata
- Exces de vaselina in carcasa rulmentului
- Patrunderea impuritatilor in rulment
- Rulment deteriorat

Metode de remediere:

- Aduagati lubrifiant la fiecare utilizare
- Echilibrati rotorul
- Reglati tensiunea curelei la nivel corespunzator
- Indepartati excesul de vaselina
- Curatati rulmentul
- Inlocuiti rulmentul

Defectiune: Incalzirea curelei

Cauze posibile:

- Tensionare necorespunzatoare a curelei
- Cureaua este deteriorata sau suprafata este prea ruгоasa

Metode de remediere:

- Reglati tensiunea curelei
- Reparati sau finisati suprafata