

Manual de operare pentru aparatul electric de muls

I. Diagrama schematica a structurii produsului



II. Metoda de utilizare

Înainte de utilizarea aparatului de muls verificați dacă tensiunea sursei de alimentare corespunde cerințelor vehiculului de muls.

După pornirea aparatului de muls lăsați-l să funcționeze în gol timp de 3–5 minute. Nu trebuie să existe blocaje sau zgomote anormale la nivelul tuturor părților mobile. Apoi rotiți ansamblul de muls astfel încât toate orificiile de conectare ale colectorului să fie orientate în sus iar orificiile pentru tetine să fie orientate în sus. După un minut indicatorul manometrului de vacuum trebuie să

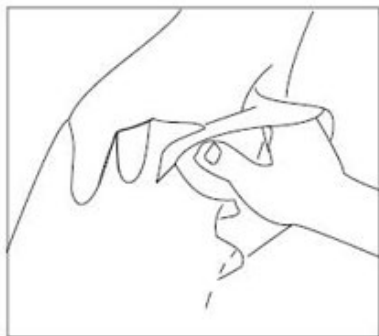
ajungă la 0.04–0.045 MPa. Reglați supapa de admisie de pe colector atunci când vacuumul

este prea mare sau prea mic Mulsul poate incepe dupa reglarea tijei surubului supapei de stabilizare a presiunii rotind in sensul acelor de ceasornic pentru cresterea nivelului de vacuum si in sens invers acelor de ceasornic pentru reducerea nivelului de vacuum pana cand valoarea vacuumului ajunge la 0.04–0.045 MPa conform imaginii 1



Imaginea 1

Curatati si masati tetina folosind apa calda inainte de muls Apoi mulgeti manual fiecare tetina pe rand de 2–3 ori pentru a stimula curgerea laptelui Dupa confirmarea faptului ca nu exista mastita se pot monta paharele de muls pentru inceperea mulsului conform imaginilor 2 si 3.

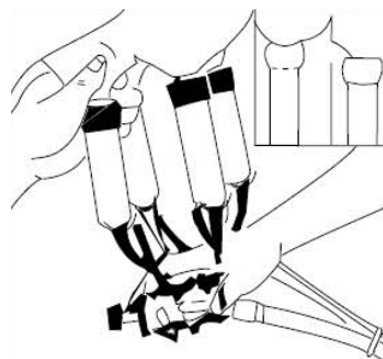


Imaginea 2



Imaginea 3

Înainte de montarea paharelor de muls operatorul trebuie să stea într-o parte a vacii. Colectorul se ține în palmă cu o mână, partea din oțel inoxidabil a colectorului fiind orientată în sus, iar toate orificiile pentru tetine orientate în jos. Apoi împingeți în sus suportul benzii de etansare situat sub colector pentru a permite vacuumului din furtunul principal de lapte să intre în colector și în manșoanele paharelor de muls. Cu cealaltă mână montați rapid paharele de muls pe fiecare tetină pe rând conform imaginilor 4, 5, 6 și imaginea 3. În timpul operației, furtunul de lapte trebuie menținut în formă de S pentru a preveni patrunderea aerului în paharul de muls.



Imaginea 4

Imaginea 5

Imaginea 6

III. Aspecte care necesita atentie

1、 Adaugati ulei la piston la fiecare sapte zile conform imaginii

7



Imaginea 7

IV. Fenomene de defectiune si metode de remediere

Defectiuni	Cauze	Metode de remediere
Zgomot anormal	a. Exista conexiuni slabite intre fiecare parte a motorului	a. Verificati si strangeti suruburile si imbinarile dintre fiecare parte a motorului
	b. Nu exista ulei de lubrifiere intre componentele motorului	b. Turnati cateva picaturi de ulei de lubrifiere intre fiecare parte a motorului
Vacuum prea scazut sau lipsa vacuumului	a. Nu exista ulei de lubrifiere pentru etansare intre piston si corpul cilindrului scurgere de aer	a. Scoateti furtunul de pe capacul pompei cu piston si turnati ulei de lubrifiere apoi porniti motorul si lasati-l sa functioneze timp de 3-6 minute si ridicati cupa din cauciuc pentru vaci in

exterior

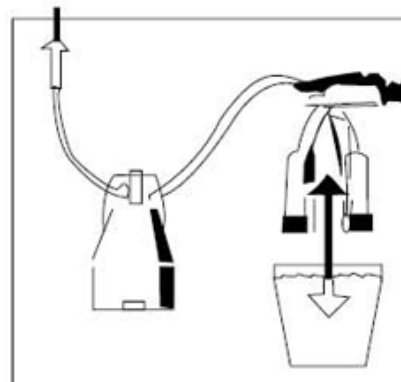
	b. Inelul de etansare al capacului superior al pompei cu piston nu este etans la aer scurgere de aer	b. Deschideti capacul superior al pompei cu piston aplicati unsoare pe inelul de etansare apoi reinstalati-l si asigurati-va ca este etansat cu partea superioara a bazei cilindrului
	c. Exista fisuri intre ansamblurile de muls si furtunuri imbinarile nu sunt etanse la aer scurgere de aer	c. Verificati mansoul paharului de muls si furtunul acestuia si inlocuiti elementele fisurate Verificati daca imbinarea dintre paharul de muls colector si furtunuri este etansa Reinstalati-le in cazul scurgerilor de aer si asigurati etansarea corespunzatoare
	d. Exista defectiuni la inelul din plastic din supapa de admisie scurgere excesiva de aer	d. Inlocuiti inelul din plastic
	e. Motorul electric patineaza turatie scazuta duce la pulsatie insuficienta	e. Verificati motorul electric si eliminati defectiunile in cazul patinarii consultati metodele de remediere de mai jos
	f. Bila din otel si supapa din capacul recipientului de lapte sunt blocate de rugina	f. Deschideti capacul superior al recipientului de lapte scoateti bila din otel indepartati rugina si reinstalati-o
Patinarea motorului electric	a. Vacuum si sarcina prea mari	a. Reglati supapa de admisie a aerului pentru a permite intrarea unei cantitati mai mari de aer astfel incat supapa de vacuum sa functioneze in intervalul necesar
	b. Curea prea slabita	b. Mutati suportul motorului si strangeti cureaua
	c. Ulei de lubrifiere pe rola curelei	c. Curatati si uscati cureaua apoi aplicati un agent de crestere a frecarii pentru a mari forta de frecare dintre rola si curea
Vacuum prea mare	a. Supapa de aerisire	a. Desurubati supapa de aerisire si verificati fanta de aerisire

valoare vacuum	defectiune	surubul si este recomandat sa fie reglat pana la pozitia inferioara
----------------	------------	---

Acoperiti capacul recipientului imediat dupa terminarea mulsului
 Utilizati apa curata pentru a indeparta murdaria de pe ansamblul de muls conform imaginii 8 apoi introduceti ansamblul curat intr-un alt recipient cu apa calda sau solutie dezinfectanta Porniti aparatul de muls pentru a-l face sa functioneze si repetati spalarea de mai multe ori Curatati ansamblul de muls recipientul de lapte si furtunul de lapte La final clatiti din nou cu apa curata pana cand reziduurile de dezinfectant sunt indepartate complet conform imaginii 9








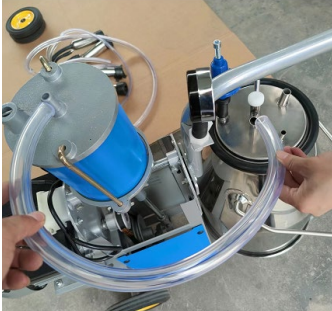



Imaginea 8






Imaginea 9

2.Dupa ce aparatul de muls a fost utilizat timp de o saptamana colectorul recipientul de lapte si ansamblul de muls trebuie demontate complet si spalate temeinic cu peria.

VI. Diagrama de asamblare a masinii

		
Pasul 1	Pasul 2	Pasul 3
		
Pasul 4	Pasul 5	Pasul 6
		

Pasul 7	Pasul 8	Pasul 9
 A close-up photograph showing a hand adjusting a circular pressure gauge with a red needle on a blue mechanical device. The gauge has markings in red and black.	 A close-up photograph of clear plastic tubing connected to a blue machine. A hand is visible holding one of the tubes.	 A photograph of a complete mechanical device on a metal stand. It features a blue cylindrical component, a silver stainless steel container, and various tubes and a motor.
Pasul 10	Pasul 11	Pasul 12